

WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen



Kühl-Gefrierkombination WKG312NFWD IX-M

Beschreibung

Dank der verwendeten NoFrost- Technik gehört das manuelle Abtauen der Vergangenheit an

Energieeffizienzklasse E

LED-Beleuchtung

NoFrost-Technik

Wasserspender

291 Liter Nutzinhalt

UVP: 1.099,00 €

E



Technische Daten	
Geräteart	Kühl-Gefrierkombination
Farbe	Inox
Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells	7 - Kühl-Gefriergerät
Klimaklasse	N~ST (Umgebungstemperatur 16-38°C)
NoFrost Kühlteil	ja
NoFrost Gefrierteil	ja
Energieeffizienzklasse A (höchste Effizienz) bis G (geringste Effizienz) nach neuer EU Norm	E
jährlicher Energieverbrauch	233 kWh/Jahr
Nutzinhalt Gesamt	291 Liter
Nutzinhalt Kühlen	208 Liter
Nutzinhalt Gefrieren	83 Liter
Sterne Kennzeichnung	4 Sterne
Gefriervermögen in 24 Stunden	3,80 Kg
max. Lagerzeit bei Störungen	8,50 Stunden
Geräuschemission	40 dB(A) re 1 pW

WOLKENSTEIN

Technische Daten	
Luftschallemissionsklasse	C
Kühlmittel	R600a
Angabe zum Gerät	Freistehend
Ausstattung	
regelbares Thermostat	ja
Kompressor	1
Wasserspender	ja
Festwasseranschluss / Wassertank	Wassertank
Fassungsvermögen Wassertank	2 Liter
wechselbarer Türanschlag	ja
Griff	integriert
höhenverstellbare Füße	ja, 2 vorne
Kontrollleuchte Betrieb	ja
Kontrollleuchte Supergefrieren	ja
Abtauverfahren Köhlen	NoFrost
Abtauverfahren Gefrieren	NoFrost
Beleuchtung im Kühlraum	LED
Glasablagen Kühlraum	3
Gemüseschublade mit bruchsicherer Glasabdeckung	1
Türablagen	3
Eierablagen	1 x 6
Gefrierschubladen	3
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	185,00 x 60,00 x 60,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	193,90 x 65,00 x 63,50 cm
Nettogewicht	58,00 Kg
Bruttogewicht	63,00 Kg
Containermenge	72 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	21598
EAN Nummer	4030608215984
UVP	1.099,00 €

Der jährliche Energieverbrauch basiert auf Standardtestresultaten für 24 Stunden. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Art der Nutzung und dem Aufstellort des Geräts ab.